

PRODUKTINFORMATION

BESCHICHTUNGS-FLUID FÜR SCHWEISSDRAHT WIRE-BALM WLS4.5

Artikel

- PROTEC Wire-Balm WLS4.5
 - 10l Kanister: W009.010
 - 200l Fass: W009.200

Applikationstechnik

- Wire-Coating Station CS1
(siehe separate Dokumentation)



Fluid für Schweißdraht zur Optimierung von Förderverhalten und Lichtbogenstabilität

PROTEC WIRE-BALM WLS4.5 ist ein Fluid zur Feinreinigung und Beschichtung von Drahtelektroden als Finish in der Draht-Herstellung. Geeignet für alle Legierungen, insbesondere auch für hochlegierte Werkstoffe (nicht für Aluminium). Sorgt für einen verbesserten und konstanten Reibungswert / Förderwiderstand. Verbessert den Stromübergang im Kontaktröhre, reduziert Energieverlust. Bildet einen Schutzfilm gegen Korrosion und Oxidation.

Als Ergebnis erhalten Sie im Schweiß-Prozess einen stabileren Lichtbogen, reduzierten Spritzerauswurf, feineren Tropfenübergang und feineres Nahtaussehen.

Wire-Balm WLS4.5 wird vorwiegend auf hochlegierten Werkstoffen eingesetzt. Die Anwendungen reichen von Kraftwerksbau, Rohrleitungsbau (Orbitalschweißen) bis Plattierungen/Cladding und 3D-Druck.

Ihr Nutzen

- Optimales finish in der Drahtherstellung, verbesserte Lagerfähigkeit mit Korrosionsschutz
- Optimierte Schweißbarkeit, auch bei hochfesten oder warmfesten Legierungen und schwierigen Förderstrecken
- Stabilerer Lichtbogen in MSG Prozessen; besserer Stromübergang, keine Mikrolichtbögen

Anwendung

Draht nach dem Ziehvorgang mit PROTEC WLS4.5 benetzen (Ziehlinie bevorzugt gegenüber Umspulen wegen geringeren Geschwindigkeiten). Tandemverfahren empfohlen: Fluid etwas überdosiert aufbringen, danach gründlich abstreifen, so dass ein minimaler, geschlossener und gleichmäßiger Film verbleibt.

Hinweise

Vor Erstanwendung im Schweißprozess neue Förderseele montieren.

pH-Wert	n.a.	Flammpunkt	>100°C
Dichte (20°C)	0,9 kg/l	Art der Wirkstoffe	Esteröl Fluid
Viskosität (20°C)	4,0 mm ² /s	Haltbarkeit	> 12 Monate
Pourpoint	-8°C	Lagertemperatur	+10°C bis +25°C