

PRODUKTINFORMATION

WIRE-BALM PROTEC WLS04 SPRAY

KONTAKTSCHMIERSTOFF UND REINIGER FÜR DRAHELEKTRODEN

EIGENSCHAFTEN

- WIRE-BALM PROTEC WLS04 ist ein Kontaktschmierstoff für Drahelektroden beim MIG/MAG-Schweißen, MIG-Löten und Laser Löten
- WLS04 sorgt für optimal sauberen Draht mit perfekten Fördereigenschaften
- Für stabilen Lichtbogen mit optimalem Zündverhalten und reduziertem Spritzerauswurf

VORTEILE

- Höchste Prozess-Stabilität durch gleich bleibenden Stromübergangswiderstand und konstanten Reibwert
- Erleichtertes Anfahren, daher Vermeidung von Zündfehlern und Rückbrennern
- Vermeidung von Mikrolichtbögen in der Stromdüse
- Reduktion des diffusiblen Wasserstoffgehalts im Schweissgut
- Von namhaften Schweissdrahtherstellern und Anwendern geprüft und freigegeben

NUTZEN

- Höhere Produktivität, signifikante Reduktion von Ausfallzeiten
- Höchste Prozess-Sicherheit, auch bei hoch legierten Materialien oder „schwierigen“ Förderstrecken
- Höhere Standzeit für Kontaktdüse und Drahtführung

ANWENDUNG

Die Applikation erfolgt mittels wire-PADs und wire-CLIPs:

- **Es werden je 2 Wire-PADs in Folge platziert: Ein mit Wire-Balm PROTEC WLS04 getränktes, gefolgt von einem trockenen PAD (Tandem Verfahren)**
- Dazu ein Wire-PAD mit WLS04 gleichmässig tränken - es wird eine geringe Menge verwendet, das PAD soll selbst bei festem Druck nicht tropfen!
- Beide PADs falten und mittels Wire-CLIP auf den Schweissdraht setzen (vor dem Drahteinlauf)
- Im laufenden Betrieb: Beide PADs 1x pro Schicht prüfen und neu platzieren (weiterdrehen und neu falten bzw. wenden);
- Am getränkten PAD WLS04 je Arbeitsschicht 1x nachdosieren (1-2 ml)

ACHTUNG: Vor Erstanwendung neue Drahtförderseele einbauen!

Nicht für Aluminium geeignet.

KENNDATEN

Art der Wirkstoffe	Kohlenwasserstoff-Fluid mit tensioaktiven Inhibitoren	Pour Point	- 8°C
Dichte (20 °C)	0,88 g/ml	pH-Wert	n.a.
Viskosität (40 °C)	4,0 mm ² /s	Gebinde	200ml Bag-in-Can Spray, ID-No. W001.002
Flammpunkt	> 100°C	Sicherheitsdatenblatt	No. 05Ds1 (www.protec-austria.com)