

## INFORMATION PRODUIT

# WIRE-BALM PROTEC WLS04 SPRAY

## LUBRIFIANT DE CONTACT ET NETTOYANT POUR FILS ÉLECTRODES

### PROPRIÉTÉS

- Le BAUME POUR FIL À SOUDER WLS04 est un lubrifiant de contact à répartir sur les fils électrodes lors de la soudure MIG/MAG, du brasage MIG et du brasage au laser
- WLS04 assure une propreté optimale du fil avec des propriétés d'avance parfaites
- Pour un arc stable avec allumage optimal et projections réduites

### AVANTAGES

- Stabilité maximale du processus par une résistance constante à la conductivité électrique et un coefficient de frottement stable
- Démarrage simplifié éliminant les défauts d'allumage et les reprises de feu
- Prévention des micro-arcs dans la touche de contact
- Réduction de la teneur en hydrogène diffusible dans le métal d'apport
- Testé et validé par des fabricants de fils à souder et des utilisateurs réputés

### BÉNÉFICES

- Meilleure productivité, réduction significative des temps d'arrêt
- Sécurité maximale du processus, même pour les matériaux fortement alliés ou les trajets de chargement « difficiles »
- Durée d'utilisation plus longue de la touche de contact et du guide du fil

### APPLICATION

Application au moyen du tampon feutre et des clips de maintien :

- **2 tampons feutres sont appliqués à la suite : un tampon feutre imprégné de baume pour fil à souder PROTEC WLS04 suivi d'un autre tampon feutre non imprégné (procédé tandem)**
- Pour ce faire, imprégner un tampon feutre de WLS04 de manière homogène - une faible quantité suffit, car même en cas de forte compression, le tampon feutre ne doit pas goutter !
- Plier les deux tampons feutres et les fixer sur le fil à souder au moyen d'un clip de maintien (avant l'entrée du fil)
- Règle de dosage : Contrôler et repositionner les deux tampons feutres à chaque changement d'équipe de travail (continuer de tourner et replier ou retourner à nouveau);
- Appliquer une nouvelle dose sur le tampon feutre imprégné de WLS04 à chaque changement d'équipe (1 à 2 ml)

**ATTENTION : monter une nouvelle âme d'avance de fil avant la première utilisation !**

Ne convient pas pour l'aluminium.

### DONNÉES TECHNIQUES

<b>Substances actives</b>	Fluide d'hydrocarbure avec inhibiteurs tensioactifs	<b>Point d'inflammabilité</b>	> 100°C
<b>Densité (20°C)</b>	0,88 g/ml	<b>Pour Point</b>	- 8°C
<b>Viscosité (40°C)</b>	4,0 m <sup>2</sup> /s	<b>pH</b>	n.d.a.
<b>Récipient</b>	pulvérisateur de 200 ml Bag-in-Can, ID N° : W001.002	<b>Fiche de données sécurité</b>	N° : 05Ds1 (www.protec-austria.com)