

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### WIRE-BALM PROTEC WLS04

#### КОНТАКТНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- WIRE-BALM PROTEC WLS04.3 – контактная смазка для нанесения на проволочные электроды в качестве финишного покрытия в процессе производства
- Подходит для всех видов проволоки, кроме алюминиевой
- Растворяет остатки смазки для волочения и очищает проволоку (тонкая чистка)
- Обеспечивает улучшенный и постоянный коэффициент трения
- Улучшает показатели перехода тока
- Создает защитную пленку против коррозии и окисления

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Чистая проволока с превосходными характеристиками подачи
- Надежность процесса при обработке
- Стабильная сварочная дуга с оптимальными свойствами воспламенения и уменьшением разброса сварочных брызг
- Улучшенная намотка слоев на катушку и входение проволоки на барабан

#### ПОЛЬЗА

- Повышение производительности и качества при изготовлении проволоки
- Повышенная производительность при обработке
- Продленный срок службы на линии подачи и в токоподводящем мундштуке

#### ПРИМЕНЕНИЕ

После полировки смазать проволоку средством PROTEC WLS04.

Рекомендуется тандемный метод: непосредственно после нанесения удалить отслоившиеся загрязнения и излишки.

Превосходные результаты при автоматическом нанесении на станции чистки Tribo-Cleaning-Station PROTEC TCS-2U.

#### ПАРАМЕТРЫ

<b>Вид активного вещества</b>	эфирное масло – жидкость с тензиоактивными ингибиторами	<b>Температура застывания:</b>	- 8°C
<b>Плотность (20 °C):</b>	0,88 г/мл	<b>pH-показатель:</b>	н/д
<b>Вязкость (20 °C):</b>	4,0 мм <sup>2</sup> /с	<b>Срок службы:</b>	мин. 12 месяцев
<b>Точка воспламенения:</b>	более 100°C	<b>Паспорт безопасности</b>	№ 05Ds3 (www.protec-austria.com)
<b>Фасовка</b>	Флакон 400 мл, идент. № W002.004 10 л в канистре, идент. № W002.010 200 л в бочке, идент. № W002.200		