

## ФОРМАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

### WIRE-BALM PROTEC WLS04

#### КОНТАКТНАЯ СМАЗКА ДЛЯ СМАЧИВАНИЯ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- WIRE-BALM PROTEC WLS04.3 – **контактная смазка для нанесения покрытий на проволочные электроды** в качестве финишного покрытия в процессе производства
- Подходит **для всех видов проволоки**, кроме алюминиевой
- Растворяет остатки смазки для волочения и очищает проволоку (**тонкая чистка**)
- Обеспечивает **улучшенный и постоянный коэффициент трения**
- **Улучшает** показатели **перехода тока**
- Создает **защитную пленку** против коррозии и окисления

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Чистая проволока с превосходными характеристиками подачи**
- Надежность процесса при обработке:  
**Стабильная сварочная дуга с оптимальными свойствами воспламенения** и уменьшением разброса сварочных брызг
- **Улучшенная намотка слоев на катушке и вхождение проволоки на барабан**

#### ПОЛЬЗА

- **Повышение производительности и качества** при изготовлении проволоки
- Повышенная **производительность при обработке**
- **Продленный срок службы** на линии подачи и в токоподводящем мундштуке

#### ПРИМЕНЕНИЕ

После полировки смазать проволоку средством PROTEC WLS04.

Рекомендуется тандемный метод: непосредственно после нанесения удалить отслоившиеся загрязнения и излишки.

Превосходные результаты при автоматическом нанесении на станции чистки Tribo-Cleaning-Station PROTEC TCS-2U.

#### ПАРАМЕТРЫ

<b>Вид активного вещества</b>	эфирное масло – жидкость с тензиоактивными ингибиторами	<b>Температура застывания:</b>	- 8°C
<b>Плотность (20 °C):</b>	0,88 г/мл	<b>pH-показатель:</b>	н/д
<b>Вязкость (20 °C):</b>	4,0 мм <sup>2</sup> /с	<b>Срок службы:</b>	мин. 12 месяцев
<b>Точка воспламенения:</b>	более 100°C	<b>Паспорт безопасности</b>	№ 05Ds3 (www.protec-austria.com)
<b>Фасовка</b>	Флакон 400 мл, идент. № W002.004 10 л в канистре, идент. № W002.010 200 л в бочке, идент. № W002.200		