

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### OTTIMIZZAZIONE DEL FILO PER SALDATURA: WIRE-BALM WLS4

#### Articolo

- PROTEC Wire-Balm WLS4, lattina da 250ml: W001.003

#### Applicazione

- Wire-Pad: Z008.002
- Wire-Clip: Z009.001



#### Fluido per elettrodi a filo per ottimizzare il comportamento di avanzamento e l'arco

Wire-Balm WLS4 è un fluido per la pulizia e il rivestimento di elettrodi a filo o materiali d'apporto direttamente nel processo di saldatura o brasatura. Adatto per processi come la saldatura ad arco, la placcatura, la brasatura MIG, la saldatura laser, ecc. Per tutti i tipi di filo, compresi quelli ad alta lega, nudi e ramati, solidi o tubolari (non indicato per l'alluminio). Scioglie eventuali residui e pulisce il filo (pulizia fine). Assicura un coefficiente di attrito/resistenza all'avanzamento migliore e costante. Migliora il trasferimento di corrente nel tubo di contatto e riduce la perdita di energia. Si evita la formazione di micro archi leggeri, aumentando così la durata dell'ugello di contatto. La somma degli effetti porta a un arco più stabile; ciò può persino portare a una riduzione dell'idrogeno diffusibile nel metallo saldato. Il WLS4 viene utilizzato principalmente nei processi di saldatura automatizzati o robotizzati, è stato provato e testato da molti anni e viene utilizzato da clienti rinomati, anche nel settore automobilistico.

#### Vantaggi

- Maggiore produttività grazie a un avanzamento del filo di saldatura migliore e più stabile e a un comportamento di accensione ottimale
- Maggiore durata della sezione del convogliatore e della punta di contatto (nessun microarco!).
- Processo più pulito grazie alla riduzione dell'espulsione di spruzzi, arco più stabile

#### Applicazione

L'applicazione avviene tramite Wire-Pad e Wire-Clip: si posizionano 2 Wire-Pad in successione: Uno imbevuto di Wire-Balm WLS4, seguito da un pad asciutto (metodo tandem). I pad vengono piegati, posizionati sul filo e fissati in posizione con una clip ciascuno. Posizionare prima dell'ingresso del filo, nel tamburo o dopo la bobina. Inumidire il Wire-Pad: In modo uniforme, inumidire un solo Wire-Pad con WLS04, posizionando il pad sull'apertura della latina, tenendolo e inclinando la latina insieme al pad. Utilizzare una piccola quantità di liquido cosicché il pad non goccioli quando viene premuto con forza. Controllare entrambi i pad una volta per turno durante il funzionamento: rimuovere, aggiungere WLS4 al pad imbevuto e posizionare nuovamente entrambi i Wire-Pad sul filo (girarli oppure piegarli).

#### Note

Prima del primo utilizzo, montare una nuova guaina guidafilo.  
Non indicato per l'alluminio.

Valore pH	non applicabile	Punto di infiammabilità	>100°C
Densità (20°C)	0,88 kg/l	Tipo di sostanze attive	Olio di estere
Viscosità (DIN53211/4)	4,0 mm <sup>2</sup> /s	Durata	> 12 mesi
Pour point	-6°C	Temperatura di stoccaggio	+10°C a +25°C