

INFORMATION PRODUIT

OPTIMISATION DU FIL DE SOUDAGE : WIRE-BALM WLS4

Article

- Wire-Balm WLS4, boîte de 250ml: W001.003

Application

- Wire-Pad: Z008.002
- Wire-Clip : Z009.001



Fluide pour fil de soudage afin d'optimiser le dévidage et l'arc électrique

Wire-Balm WLS4 est un fluide pour le nettoyage fin et le revêtement des fils-électrodes ou des matériaux d'apport directement dans le processus de soudage ou de brasage. Convient aux processus tels que le soudage à l'arc, le rechargement/placage, le soudage MIG, le soudage laser, etc. Pour tous les types de fils, même fortement alliés, nus et cuivrés, massifs ou tubulaires (pas pour l'aluminium). Dissout les résidus le cas échéant et nettoie le fil (nettoyage fin). Assure un coefficient de frottement/une résistance au transport améliorés et constants. Améliore le passage du courant dans le tube contact, réduit les pertes d'énergie. Supprime les micro-arcs, ce qui augmente la durée de vie du tube de contact. L'ensemble de ces effets permet d'obtenir un arc électrique plus stable et même une réduction de l'hydrogène diffusible dans le métal déposé.

WLS4 est principalement utilisé dans les processus de soudage automatisés ou robotisés, il a fait ses preuves depuis de nombreuses années et est utilisé par des clients de renom, y compris dans le secteur automobile.

Avantages

- Meilleure productivité grâce à un dévidage amélioré et stable et un comportement d'amorçage optimal
- Durée de vie plus élevée de la gaine guide-fil et le tube de contact (pas de micro-arcs électriques!)
- Processus plus propre grâce à la réduction des projections, à un arc électrique plus stable

Application

L'application du fluide se fait à l'aide de deux Wire-Pads avec Wire-Clips, placés en série sur le fil. L'un des tampons doit être imbibé du fluide WLS4, l'autre reste sec. Les tampons sont pliés, placés sur le fil et fixés à l'aide des clips.

Positionnement avant le dévidoir, dans le fût ou après la bobine.

Comment imbiber le tampon: Imprégnez uniformément le tampon de fil avec du WLS4 en plaçant le tampon sur l'ouverture de la boîte, en le tenant et en inclinant la boîte avec le tampon. Le dosage doit être faible: Le tampon ne doit pas goutter par la suite, même en exerçant une forte pression.

Vérifiez les deux Wire-Pads une fois par équipe pendant le fonctionnement: retirez-les du fil, ajoutez du liquide WLS4 au tampon imbibé et replacez les deux tampons sur le fil (repliez-les ou retournez-les).

Remarques

Avant d'utiliser le produit pour la première fois, installez une nouvelle gaine guide-fil.

Ne convient pas pour l'aluminium.

pH	n.d.a.	Point d'inflammabilité	>100°C
Densité (20°C)	0,88 kg/l	Substances actives	Huile estérifiée
Viscosité (DIN53211/4)	4,0 mm ² /s	Durée de conservation	> 12 mois
Point d'écoulement	-6°C	Température de stockage	+10°C à +25°C