

INFORMATION PRODUIT

FLUIDE DE REVÊTEMENT POUR FIL DE SOUDAGE WIRE-BALM WLS4.5

Article

- PROTEC Wire-Balm WLS4.5
 - Jerricane de 10l: W009.010
 - Fût de 200l: W009.200

Application

- Wire-Coating Station CS1
(voir documentation séparée)



Fluide pour fil de soudage pour l'optimisation d'avance et de l'arc électrique

Wire-Balm WLS4.5 est un fluide pour le nettoyage fin et le revêtement des fils-électrodes comme finition dans la fabrication de fils. Convient à tous les alliages, en particulier aux matériaux fortement alliés (pas à l'aluminium). Assure un coefficient de frottement/une résistance au dévidage améliorés et constantes. Améliore le transfert du courant dans le tube contact, réduit la perte d'énergie. Forme un film protecteur contre la corrosion et l'oxydation. Wire-Balm WLS4.5 est principalement utilisé sur des matériaux fortement alliés et des fils non cuivrés.

Le résultat est un arc plus stable, une réduction des projections, une transition plus fine des gouttes et une meilleure apparence du cordon de soudure.

Wire-Balm WLS4.5 est principalement utilisé sur des matériaux fortement alliés. Les applications vont de la construction de centrales électriques et de tuyauteries (soudage orbital) au cladding et à l'impression 3D.

Avantages

- Finition optimale dans la fabrication de fil, meilleure aptitude au stockage avec protection contre la corrosion
- Soudabilité optimisée, même pour les alliages difficiles à dévider et les trajets de dévidage difficiles
- Arc électrique optimisé dans les procédés de soudure à l'arc; meilleur transfert de courant, pas de micro-arcs électriques

Application

Imprégner le fil avec Wire-Balm WLS4.5 après le polissage (ligne de tréfilage préférée au rembobinage en raison des vitesses plus faibles). Le procédé tandem est recommandé: Appliquer le fluide de manière légèrement surdosée, puis racler soigneusement de manière à laisser un film minimal, fermé et uniforme.

Remarques

Avant d'utiliser le produit pour la première fois pour le soudage, installez une nouvelle gaine guide-fil.

pH	n.d.a.	Point d'inflammabilité	>100°C
Densité (20°C)	0,9 kg/l	Substances actives	huile estérifiée
Viscosité (20°C)	4,0 mm ² /s	Durée de conservation	> 12 mois
Point d'écoulement	-8°C	Température de stockage	+10°C à +25°C